



SOLVANTS : SUPPRIMEZ LE RISQUE

ou appliquez des techniques
et produits de substitution

Un solvant universel et sans risque n'existe pas.
La disparition du risque ne s'obtient qu'avec la suppression du solvant.



www.aimt67.org



3 niveaux de risques

- INCENDIE/EXPLOSION
- RISQUE POUR LA SANTE
- RISQUE POUR L' ENVIRONNEMENT



SUPPRIMER

le solvant en changeant
le procédé

NETTOYAGE DE PIÈCES METALLIQUES :

- par machine à laver avec produits lessiviels
- par dégraissage biologique
- par ultrasons
- par vapeur sous pression.

DECAPAGE DE PIÈCES :

- par projection d'abrasif
- par projection de CO2
- par chauffage.

PROCEDE OFFSET A SEC

dans l'imprimerie.

CONSEIL

Réfléchir à une possibilité :

- de ne plus salir les pièces
- de supprimer le besoin de nettoyer.

AMELIORER

le procédé existant

AUTOMATISER LE PROCÉDÉ :

- vase clos.

CHANGER DE MODE D' APPLICATION :

- fontaine à solvants
- chiffon remplacé par pinceau.

ASPIRER LOCALEMENT LE POSTE :

- ex : table aspirante.

DIMINUER LA QUANTITE DE SOLVANT UTILISÉ :

- ex : nettoyage de câbles et filtres optiques par lingettes imprégnées.

REMPLENER

le solvant par un solvant
moins dangereux

N-HEXANE

(colle de chaussures)

- à remplacer par N-HEPTANE.

PEINTURES A SOLVANTS

- à remplacer par des peintures en poudre ou par des peintures "à l'eau".

ETHERS DE GLYCOL

- ex : dans l'application de peinture en carrosserie, remplacer "série E" par "série P".



DEMANDER CONSEIL AU(X) :

- Fournisseurs, avec un cahier des charges tenant compte de l'utilisation envisagée
- Service de prévention de la CRAM (Caisse Régionale d'Assurance Maladie)
- Organismes professionnels
- Médecins du Travail.

Toutes ces actions nécessitent une étude globale des risques et il faut veiller à ne pas remplacer un risque par un autre plus important (plus inflammable, plus toxique, plus irritant...).