



Action **hydro** dégraissage
2007

HYDRODEGRAISSAGE

Des solutions alternatives au
dégraissage par solvants chlorés.



Vous utilisez des solvants chlorés pour le dégraissage de vos pièces ?

- **Vous savez peut-être ce que cela vous coûte aujourd'hui.**
- **Savez-vous ce qu'il en sera demain ?**



Pourquoi cela risque de vous coûter plus cher demain si vous continuez à utiliser des solvants chlorés?

Mise en conformité

- avec la **réglementation travail** (protection de la santé et de la sécurité des travailleurs),
- avec les normes de **rejets en COV** (protection de l'environnement),
- avec la réparation en cas de **maladie professionnelle**.



Mise en conformité avec la réglementation travail

- Recherche de substitution,
- Mise en place de moyen de protection (vase clos, captage à la source, EPI, ...),
- Mesures de concentration annuelle à faire par un organisme agréé + mesures permanentes pour détecter tout accident ou incident,
- Formation et information spécifique aux risques,
- Surveillance médicale renforcée,
- Procès-verbaux en cas de non respect de la réglementation.



Mise en conformité avec les normes de rejets en COV

- **Conformité des installations pour garantir les teneurs minimales en COV (filtration, surveillance, auto-contrôles et contrôles inopinés, dépollution, ...),**
- **Procès-verbaux en cas de non respect de la réglementation.**



Mise en conformité avec la réparation en cas de maladie professionnelle

- **Coût de la réparation en cas de déclaration de maladie professionnelle,**
- **Coût en cas de reconnaissance d'une faute inexcusable.**



Action **hydro** dégraissage
2007

Coûts supplémentaires

- **Image de marque de l'entreprise,**
- **Préjudice en cas de MP,**
- ...



Action **hydro** dégraissage
2007

**Ce que vous pouvez
d'ors et déjà faire ?**

**Préparer la substitution de ces
solvants chlorés.**



Action **hydro** dégraissage
2007

La problématique du nettoyage / dégraissage

Objectif : Obtenir une pièce propre.

Qu'est-ce qu'une pièce propre ?

Pièce dont **l'état de surface répond aux besoins** définis préalablement entre client et fournisseur (interne / externe).

4 niveaux de propreté.

Quel niveau atteindre ? Avec quel(s) critère(s) ?

Si dégraissage va au-delà des besoins : **sur-qualité !**



Les questions à se poser ?

Peut-on **éviter** de salir la pièce ?



Peut-on **modifier** les salissures pour les rendre plus facilement éliminables ?



Peut-on **éviter** de nettoyer / dégraisser ?



Les salissures sont-elles **compatibles** avec les opérations ultérieures ?



Peut-on **diminuer** la quantité de salissures au minimum ?



Les salissures sont-elles ou peut-on les rendre **compatibles** avec un nettoyage / dégraissage aqueux ?



Conclusion

Traiter la problématique du nettoyage / dégraissage d'une pièce n'est pas simplement trouver le produit adapté, mais en profiter pour re-penser l'ensemble de la chaîne :

Salissures

**Matériau
support**

**Contraintes
de
production**

**Niveau de
propreté
requis**

sans sur-qualité ni sous-qualité !



Action **hydro** dégraissage
2007

**Pour en savoir plus,
rendez-vous
au salon Préventica à Strasbourg
le 07 juin 2007.**

Merci pour votre attention