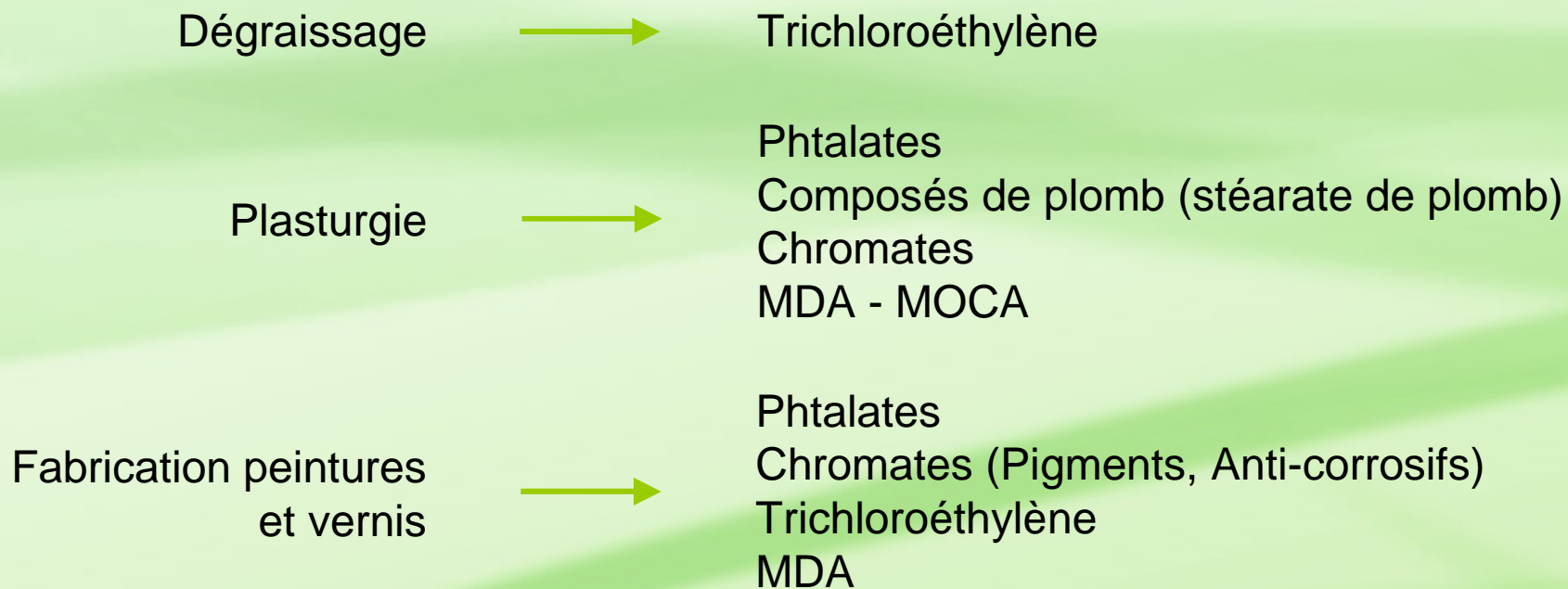
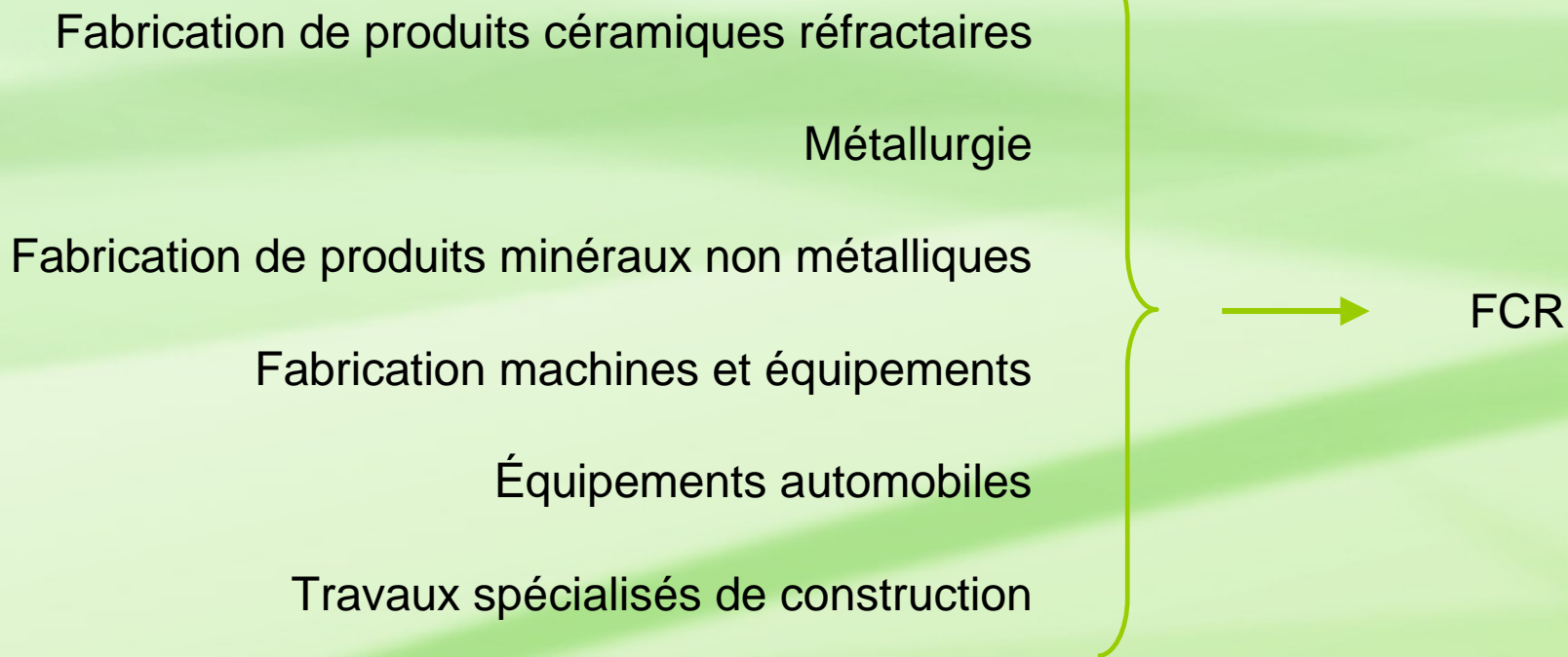


# Cancers professionnels : agir aujourd'hui pour prévenir les cancers demain

État des lieux régional de l'exposition et des  
mesures de prévention observées en  
entreprises





juin 2006

1919 établissements en France

juillet 2006

← 54 entreprises contrôlées en Alsace dont 4 hors champ →

Dégraissage : mécaniques industrielles	19
Plasturgie	14
Fabrication peintures et vernis	6
Fabrication de produits céramiques réfractaires	0
Métallurgie	2
Fabrication de produits minéraux non métalliques (verre)	4
Fabrications de machines et équipements	1
Fabrication d'équipement automobiles	4
Travaux spécialisés de construction	0

36 sans CMR – 7 substitutions en cours – 7 avec CMR

## Mécanique industrielle (dont traitement surface) : 19

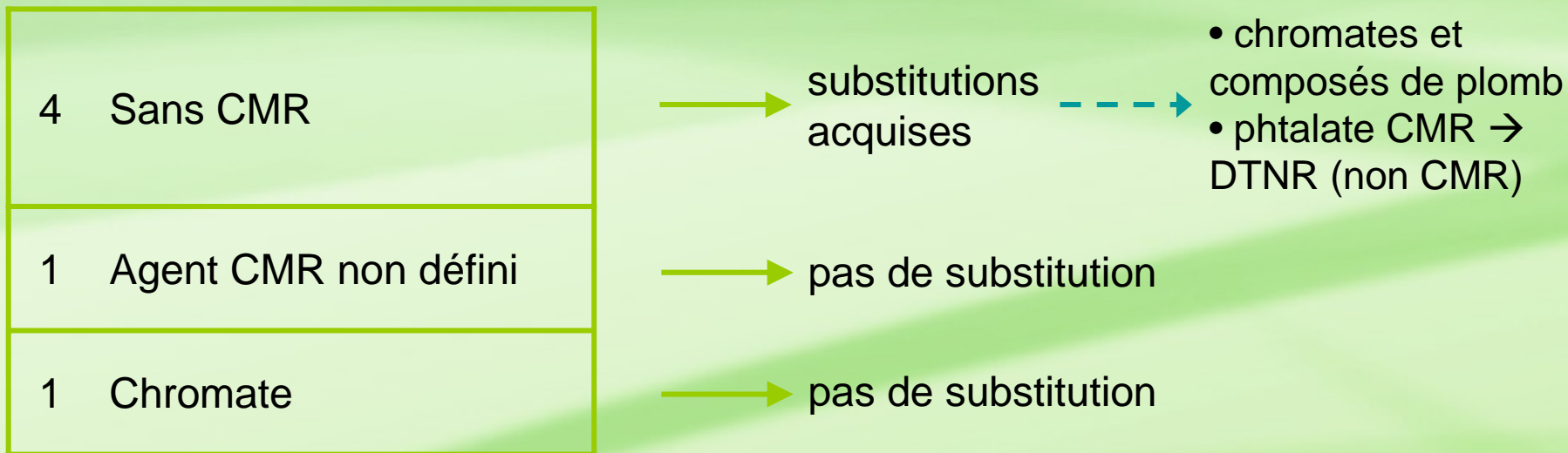
9	Sans CMR	→ 2 substitutions trichloroéthylène	→ • lessive • autre solvant
3	Trichloroéthylène	→ • 1 absence substitution • 2 en cours de substitution	
5	Chromates + composés de plomb (peintures)	→ • 2 absences substitution • 3 substitutions en cours	
2	Trioxyde de chrome	→ Absence de substitution	
1	Phtalate CMR	→ Substitution en cours	

+ 1 substitution acquise de FCR par fibre de verre

## Plasturgie : 14

12	Sans CMR	→	3 substitutions trichloroéthylène	--- → • autre solvant
2	Chromates + composés de plomb (peintures)	→	pas de substitution	
1	Ether de glycol CMR	→	pas de substitution	

## Fabrication peintures et vernis : 6



## FCR

### Métallurgie : 2

sans CMR → 1 substitution acquise de trichloroéthylène par solvant

### Fabrication de produits minéraux non métalliques (verre) : 4

2 FCR	→	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 substitution en cours</li><li>• pas de substitution</li></ul>
2 Sans CMR		

### Fabrication machines et équipements : 1

Sans CMR → substitution acquise de FCR par fibre minérale

### Fabrication équipements automobiles : 4

Sans CMR →

- 2 FCR déjà substituées
- 1 trichloroéthylène substituée

## Prévention

### Évaluation des risques

- 70 % faite
- 30 % non faite



évaluation du risque CMR  
35 % faite

renouvellement  
30 % seulement

### Substitution

- existence de produits, des solutions connues (exemple : trichlo, peintures)
- importance des fournisseurs
- soutien
- freins d'ordre techniques : FCR, trioxyde de Chrome
- freins d'ordre technico-économique : influence du client
- difficulté à détruire les anciens stocks

### Système clos

- peu développé (4 système en Alsace, 24 % sur la France)
- problème entretien, rupture du système clos

## **Prévention** (suite)

### **Préventions collectives**

- système d'aspiration / aération : encore peu développé (34 %)
- déficit d'entretiens et de vérifications
- très peu de contrôle des concentrations atmosphériques du CMR

### **Protections individuelles** (31 %)

- reste souvent la seule prévention
- assez bien portées
- entretien pose problème

### **Formation - Information**

- grande influence de la taille des entreprises
- peu de notices au poste

## Prévention (suite)

### Suivi médical

- ⇒ Suivi médical renforcé : se fait
- ⇒ Visite médicale préalable : pas toujours faite

### Autres dispositions concernant la prévention du risque CMR

- appliquées très partiellement
- grande influence de la taille des entreprises

### Concernent :

- les mesures d'hygiène
- fiche d'exposition individuelle
- liste des travailleurs exposés
- attestation d'exposition

## Conclusions

- autres CMR trouvés que ceux ciblés
- importance de la taille de l'entreprise sur la prévention du risques CMR
- méconnaissance du risque CMR → sensibilisation à faire en amont
- importance de la demande client
- substitution / difficulté du système clos
- progrès possibles sur : évaluation des risques, formation, information, FDS, mesures organisationnelles, hygiène, etc.

[www.inrs.fr/espacepresse/dossiercampagne2006.html](http://www.inrs.fr/espacepresse/dossiercampagne2006.html)